



### DATOS DEL CURSO 2018/2019

Colegio Mayor

Residencia

1. NOMBRE:

RESIDENCIA UNIVERSITARIA SANTA ANA- APARTAMENTOS

2. NOMBRE DEL RESPONSABLE O DIRECTOR/A: ANA HIDALGO LAGARTOS

3. MODALIDAD: Masculino  Femenina  Mixto

4. ZONA/CAMPUS MÁS CERCANO

Reina Mercedes  Centro/Rectorado  Macarena

Ramón y Cajal  Cartuja  Otras zonas

5. DOMICILIO:

OFICINAS EN C/ ALMIRANTE ULLOA, 4 (Esq. Alfonso XII) 41001 SEVILLA

6. TFNO: 954 22 71 56/ 650 80 03 16

7. FAX:

8. WEB: [www.sta-ana.com](http://www.sta-ana.com)

9. E-MAIL: [residencia@sta-ana.com](mailto:residencia@sta-ana.com)

10. PERÍODO DE INSCRIPCIÓN: Todo el año.

11. Nº PLAZAS Y TIPO DE HABITACIONES:

33 plazas en un edificio de apartamentos de la Residencia. Habitaciones individuales o dobles, baño y cocina equipada.

12. RÉGIMEN ECONÓMICO: (precios y forma de pago):

Los precios abajo indicados son para el curso completo, nueve meses según contrato

TIPO DE HABITACIÓN	MENSUALIDAD
Habitación individual	560 €
Habitación doble	480 €

TIPO DE PENSIÓN	MENSUALIDAD
Pensión completa	240 €
Media Pensión	200 €

10% de I.V.A. Incluido

TODOS LOS GASTOS Y SUMINISTROS INCLUIDOS

¿El Colegio Mayor/Residencia está adaptado/a a personas con discapacidad? SI  NO

13. SERVICIOS COMPLEMENTARIOS:

- En pleno centro de Sevilla
- Habitaciones con televisión, aire acondicionado frío/calor y conexión gratuita a internet
- Limpieza de habitaciones y zonas comunes
- Cocina completa con frigorífico, microondas y lavadoras
- Personal 24 horas
- Asesoramiento personal
- Libre disposición de las aulas, salas multiusos y solárium, wifi en todas las instalaciones
- Buena comunicación con transporte público.