



DATOS DEL CURSO 2017/2018

Colegio Mayor

Residencia X

1. NOMBRE:

RESIDENCIA UNIVERSITARIA SANTA ANA- APARTAMENTOS II

2. NOMBRE DEL RESPONSABLE O DIRECTOR/A: ANA HIDALGO LAGARTOS

3. MODALIDAD: Masculino Femenina Mixto X

4. ZONA/CAMPUS MÁS CERCANO

Reina Mercedes Centro/Rectorado X Macarena X

Ramón y Cajal X Cartuja X Otras zonas X

5. DOMICILIO:

OFICINAS EN C/ ALMIRANTE ULLOA, 4 (Esq. Alfonso XII) 41001 SEVILLA

6. TFNO: 954227156/ 954214111/ 650800316

7. FAX:

8. WEB: www.sta-ana.com

9. E-MAIL: residencia@sta-ana.com

10. PERÍODO DE INSCRIPCIÓN: Todo el año.

11. Nº PLAZAS Y TIPO DE HABITACIONES:

23 plazas en un edificio de apartamentos de la Residencia. Habitaciones individuales o dobles, baño y cocina equipada.

12. RÉGIMEN ECONÓMICO: (precios y forma de pago):

Los precios abajo indicados son para el curso completo, nueve meses según contrato

| TIPO DE HABITACIÓN | MENSUALIDAD |
|-----------------------|-------------|
| Habitación individual | 450 € |
| Habitación doble | 350 € |

| TIPO DE PENSIÓN | MENSUALIDAD |
|------------------|-------------|
| Pensión completa | 235 € |
| Media Pensión | 190 € |

10% de I.V.A. Incluido

TODOS LOS GASTOS Y SUMINISTROS INCLUIDOS

¿El Colegio Mayor/Residencia está adaptado/a a personas con discapacidad? SI X NO

13. SERVICIOS COMPLEMENTARIOS:

- En pleno centro de Sevilla
- Habitaciones con televisión, aire acondicionado frío/calor y conexión gratuita a internet
- Limpieza de habitaciones y zonas comunes
- Cocina completa con frigorífico, microondas y lavadoras
- Personal 24 horas
- Asesoramiento personal
- Libre disposición de las aulas, salas multiusos y solárium, wifi en todas las instalaciones
- Buena comunicación con transporte público.