



DATOS DEL CURSO 2018/2019

Colegio Mayor

Residencia

1. NOMBRE:

RESIDENCIA UNIVERSITARIA SANTA ANA- PISOS COMPARTIDOS

2. NOMBRE DEL RESPONSABLE O DIRECTOR/A: ANA HIDALGO LAGARTOS

3. MODALIDAD: Masculino Femenina Mixto

4.ZONA/CAMPUS MÁS CERCANO

Reina Mercedes Centro/Rectorado Macarena

Ramón y Cajal Cartuja Otras zonas

5. DOMICILIO:

OFICINAS DE LA RESIDENCIA: C/ ALMIRANTE ULLOA, 4 (Esq. Alfonso XII)

6. TFNO: 954 22 71 56 / 650 80 03 16

7. FAX:

8. WEB: www.sta-ana.com

9. E-MAIL: residencia@sta-ana.com

10. PERÍODO DE INSCRIPCIÓN: Todo el año.

11. Nº PLAZAS Y TIPO DE HABITACIONES:

45 plazas en diferentes pisos en las calles aledañas a la Residencia. Habitaciones individuales o dobles, baño y cocina equipada.

12. RÉGIMEN ECONÓMICO: (precios y forma de pago):

Los precios abajo indicados son para el curso completo, nueve meses según contrato.

TIPO DE HABITACIÓN	MENSUALIDAD
Habitación individual	450 €
Habitación doble	375 €

TIPO DE PENSIÓN	MENSUALIDAD
Pensión completa	240 €
Media Pensión	200 €

10% de I.V.A. Incluido

TODOS LOS GASTOS Y SUMINISTROS INCLUIDOS

¿El Colegio Mayor/Residencia está adaptado/a a personas con discapacidad? SI NO

13. SERVICIOS COMPLEMENTARIOS:

- En pleno centro de Sevilla
- Habitaciones con televisión, aire acondicionado frío/claro y conexión gratuita a internet
- Limpieza de habitaciones y zonas comunes
- Cocina completa con frigorífico, microondas y lavadoras
- Personal 24 horas
- Asesoramiento personal
- Libre disposición de las aulas, salas multiusos y solárium, wifi en todas las instalaciones
- Buena comunicación con transporte público.