



DATOS DEL CURSO 2020/2021

Colegio Mayor

Residencia X

1. NOMBRE: RESIDENCIA UNIVERSITARIA SANTA ANA-APARTAMENTOS II

2. NOMBRE DEL RESPONSABLE O DIRECTOR/A: ANA HIDALGO LAGARTOS

3. MODALIDAD: Masculino Femenina Mixto X

4. ZONA/CAMPUS MÁS CERCANO

Reina Mercedes Centro/Rectorado X Macarena X

Ramón y Cajal X Cartuja X Otras zonas X

5. DOMICILIO: OFICINAS EN C/ ALMIRANTE ULLOA, 4

6. TFNO: 954 22 71 56/ 650 80 03 16

7. FAX:

8. WEB: www.sta-ana.com

9. E-MAIL: residencia@sta-ana.com

10. PERÍODO DE INSCRIPCIÓN: Todo el año

11. Nº PLAZAS Y TIPO DE HABITACIONES:

23 plazas en un edificio de apartamentos de la Residencia. Habitaciones individuales o dobles, baño y cocina equipada

12. RÉGIMEN ECONÓMICO: (precios y forma de pago):

Los precios abajo indicados son para el curso completo, nueve meses y medio según contrato.

TIPO DE HABITACIÓN	MENSUALIDAD
Habitación individual	500,00 €
Habitación doble	400,00 €

TIPO DE PENSION	MENSUALIDAD
Pensión completa	275,00 €
Media pensión	225,00 €

10% de I.V.A incluido. Todos los gastos y suministros incluidos

¿El Colegio Mayor/Residencia está adaptado/a personas con discapacidad? SI X NO

13. SERVICIOS COMPLEMENTARIOS:

- En pleno centro de Sevilla.
- Habitaciones con baño completo, tv, aire acondicionado frío/calor y conexión gratuita a internet.
- Limpieza de habitaciones y zonas comunes.
- Cocina completa con frigorífico, microondas y lavadora.
- Personal 24 horas.
- Asesoramiento personal.
- Libre disposición de aulas, salas multiusos y solárium, wifi en todas las instalaciones.
- Buena comunicación con transporte público.